

RESOPAL® TRACELESS FACED BOARD

PRODUKTDATENBLATT

1. MATERIALBESCHREIBUNG UND ZUSAMMENSETZUNG

RESOPAL Traceless Faced Board ist gemäß EN14322 und ist für den Einsatz im Innenausbau und für Möbel vorgesehen.

Die Oberfläche besteht aus einem Dekorpapier, das mit einem duroplastischen Acrylharz beschichtet und in einem hochtechnologischen Prozess ausgehärtet ist. Dieses gibt ihr den samtigen Touch mit Schutz gegen Fingerabdrücke.

Der Trägerwerkstoff ist ein Verbundwerkstoff mit einem Standard-Spanplattenkern und einer beidseitigen MDF-Deckschicht, die Robustheit, eine leichte Bearbeitung sowie eine qualitativ ästhetische Oberfläche gewährleistet.

- benutzerfreundliche maschinelle Bearbeitung mit hoher Qualität (Schneid-, Bohr-, Fräs- und Befestigungsverhalten)
- Robustheit (hohe Biegefestigkeit und Elastizitätsmodul/ hohe Beständigkeit gegenüber Belastungen und große Dauerhaftigkeit)
- Oberflächenqualität und -langlebigkeit (Stoßfestigkeit, Aussehen der Oberfläche)

RESOPAL Traceless Faced Board Oberflächen haben eine antibakterielle Eigenschaft. Dies trägt zur Oberflächenhygiene bei. Ein Gutachten eines unabhängigen Prüfinstituts bestätigt eine Reduzierung der Keimanzahl von $\geq 99,9\%$ gegenüber der Ausgangskeimanzahl.

RESOPAL Traceless Faced Board ist als beidseitig dekorative Platte mit Antifingerprint-Beschichtung (Oberfläche TB) und als einseitige dekorative Platte mit Antifingerprint-Beschichtung (Oberfläche TB) auf der Oberseite sowie einem funktionellen Gegenzug auf der Rückseite. Bei einseitigen dekorativen Platten ist auf der Rückseite eine funktionale Ausgleichsschicht, die weder dekorative noch technische Eigenschaften hat. Die Rückseite ist in 2 Farben erhältlich: schwarz (für dunkle Farben) oder weiß (für helle Dekore).



- 1 Dekorpapier beidseitig, Acrylharz imprägniert
- 2 Verbundträgerwerkstoff: Standard-Spanplattenkern mit einer MDF-Deckschicht auf beiden Seiten

2. FORMATE

Diese Informationen sind auf unserer Website <http://www.resopal.de/infobook> gemäß unserem Lieferprogramm verfügbar.

3. ANWENDUNGSBEREICHE

RESOPAL Traceless Faced Board ist für den Innenausbau und für Möbel mit vertikalen Anwendungen geeignet. Die horizontale Anwendung ist nur für gering beanspruchte Flächen auf Verantwortung des Verarbeiters geeignet.

Die technischen Werte aus der untenstehenden Tabelle sind entsprechend den Anwendungsanforderungen zu berücksichtigen.

4. TECHNISCHE DATEN

4.1 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN NACH EN 14322

Tabelle 1: Technische Eigenschaften nach EN 14322

EIGENSCHAFT	PRÜFVERFAHREN	EINHEIT	RESOPAL TRACELESS FACED BOARD
Physikalische Eigenschaften, Abmessungen und Toleranzen			
Dichte	EN 323	g/cm ³	650 +0-2%
Feuchtigkeitsgehalt (ab Werk)	EN 322	%	8 +/-3
Dicke	EN 14323	mm	-0,3 / +0,5 mm
Länge und Breite	EN 14323	mm	+/- 5
Kantengeradheit	EN 324-1 & 2	mm/m	≤ 1,5
Rechtwinkligkeit der Kante	EN 324-1 & 2	mm/m	≤ 2
Ebenheit (Dicke 19 mm)	EN 14323	mm/m	≤ 21
Mechanische Eigenschaften			
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer Kugel (324g)	EN 14323	mm Fallhöhe Eindruckdurchmesser	≥ 800 ≤ 10
Abhebefestigkeit	EN 311	MPa	≥ 1,0
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	14
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2100
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,35
Oberflächeneigenschaften von TB² (dekorative Seite)			
Schmutz, Flecken und ähnliches Fasern, Haare und Kratzer	EN 14323	mm ² /m ² mm/m ²	≤ 2.0 ≤ 20
Kantenausbrüche	EN 14323	mm	≤ 10
Rissanfälligkeit	EN 14323	Klasse	5
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	EN 14323 EN 14323	Umdrehungen Class	≥ 150 3A
Kratzfestigkeit	EN 14323	N	≥ 1,5 N
Fleckenunempfindlichkeit	EN 14323	Klasse ³ Gruppe 1 Gruppe 2	≥ 3 ⁴ ≥ 3
Lichtechtheit (Xenonbogenlampe)	EN 14323	Graumaßstab	4 - 5
Brandverhalten			
Klassifizierung Brandverhalten	EN 13501-1	Euroklasse	D-s1, d0
Heizwert	EN ISO 1716	MJ/kg	16
Gesundheits- und Umwelteigenschaften			
Formaldehydemission	EN 16516	Klassifikation Wert	E1 ≤ 0.1ppm (≤ 124 µg/m ³)
Antibakterielle Wirkung	JIS Z 2801 ISO 22196	Reduzierung in %	99.9

¹ Bei Anwendungen mit höheren Anforderungen an die Ebenheit empfehlen wir die Verwendung der symmetrischen (beidseitigen) Platten.

² Die Oberflächeneigenschaften gelten nur für die TB-Oberfläche. Die Rückseite ist eine funktionale Ausgleichsschicht, die weder dekorative noch technische Eigenschaften hat.

³ Grad 5 - Keine sichtbare Veränderung; Grad 4 - Leichte Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe, nur unter bestimmten Sichtwinkeln sichtbar; Grad 3 - Mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe; Grad 2 - Deutliche Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe oder Blasenbildung der Oberfläche; Grad 1 - Delaminierung der Oberflächenschichten.

⁴ Eine längere Einwirkzeit von heißen Flüssigkeiten (z.B. Tee, Kaffee), stark färbenden Substanzen (z.B. Rotwein, Jod, Gewürze) kann auf hellen Oberflächen leichte Flecken hinterlassen. Um eine dauerhafte Verschmutzung zu vermeiden, müssen diese Flecken sofort entfernt werden.

5. ZERTIFIZIERUNGEN UND PRÜFUNGEN

Tabelle 2: Zertifizierungen und Prüfberichte

EIGENSCHAFTEN	PRÜFVERFAHREN	EINHEIT	RESOPAL TRACELESS FACED BOARD
Brandverhalten ⁵	EN 13501-1	Euroklasse	D-s1, d0
Bauwesen			
Formaldehydemission	EN 16516	Klassifizierung	E1 (≤ 0.1 ppm)
VOC-Emissionen (flüchtig organische Verbindungen)	ISO 16000-9	Emissionsklasse nach französischer Verordnung (Décret no 2011- 321)	A (Szenario Wand)
Umweltproduktdeklaration (EPD) ⁶	ISO 14025 DIN EN 15804	verfügbar	Ja
Antibakterielle Wirkung ⁷	JIS Z 2801 ISO 22196	Reduzierung in %	99.9
PEFC ⁸		Zertifizierung	auf Nachfrage
FSC® ⁸		Zertifizierung	auf Nachfrage

6. TRANSPORT AND STORAGE

RESOPAL Traceless Faced Board muss flach, horizontal, vollflächig und auf einer ausreichend großen Palette transportiert und gelagert werden.

RESOPAL Traceless Faced Board sind kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften, daher ist eine Kennzeichnung nicht erforderlich.

Die Platten müssen in einem geschlossenen Lagerbereich unter gemäßigten Innenraumbedingungen (10-30 °C und 40-65 % relative Luftfeuchtigkeit) gelagert und mit geeignetem Schutz gegen Feuchtigkeit und mechanische Beschädigungen versehen werden. Der auf der Palette angebrachte Schutz muss bei jeder Entnahme von Platten aus dem Stapel beibehalten werden. Wenn die Platten über einen längeren Zeitraum gelagert werden, ist auf eine flache Lagerung zu achten und die HPL-Platten müssen mit einer Platte beschwert werden, da es sonst zu Verzug oder Deformierung kommen kann.

Eine Schutzplatte (Spanplatte oder MDF/HDF-Platte von mindestens 12 mm) muss bei der Verwendung von Holzpaletten unten verwendet werden. Die obere und untere Platte der Palette sind empfindlicher gegenüber Witterungseinflüssen.

Bei vertikaler Lagerung empfehlen wir eine geneigte Position bei 80 ° mit vollflächiger Abstützung und einem Gegenlager auf dem Boden, um ein Verrutschen zu verhindern.

RESOPAL Traceless Faced Board Platten haben eine Schutzfolie auf beiden Seiten. Die Seite mit der Oberfläche TB ist mit einer Wilsonart-Schutzfolie (W) versehen, bei der einseitigen Version ist die Rückseite mit einer neutralen Folie versehen. Die Schutzfolie sollte während der Verarbeitung bis zum Einbau beidseitig auf der Oberfläche verbleiben, um das Risiko von Kratzern und Verschmutzungen auf der Oberfläche zu vermeiden.

Bleibt die Schutzfolie bei der Verarbeitung auf der Oberfläche, ist der Verarbeiter für eine Vorprüfung der Bearbeitbarkeit verantwortlich. Dies entbindet den Kunden in keiner Weise von einer vorherigen Wareneingangsprüfung. Die Haltbarkeit der Schutzfolie beträgt maximal 6 Monate nach dem Lieferdatum.

⁵ Details beachten (z.B. Klassifizierungsbericht, Amtsblatt der Europäischen Union)

⁶ Environmental product declaration available on INIES website

⁷ Information Sheet Biocidal Regulation EU Nr. 528/2012

⁸ Please specify with your order

7. HANDHABUNG UND BEARBEITUNG

Vor dem Zuschnitt bzw. der Verlegung das Produkt auf Beschädigungen und Mängel zwischen den Platten (einschließlich Farbe und Oberflächen) prüfen und sicherstellen, dass die Produktionsrichtung berücksichtigt wird. Die Produktionsrichtung hat einen Einfluss auf die Dimensionsänderung sowie auf die mechanische Festigkeit und kann aufgrund von Lichtreflexionen das Aussehen beeinflussen.

Aufgrund der produktspezifischen Unterschiede in den Produktionstechnologien (z. B. RESOPAL Compact, RESOPAL HPL oder RESOPAL MFB usw.) kann es selbst bei identischen Dekor-, Oberflächen- oder Trägerplattenkombinationen zu leichten optischen und haptischen Abweichungen kommen.

RESOPAL Traceless Faced Board (einseitig dekorative) sind nicht symmetrisch. Diese Asymmetrie kann zu Abweichungen der Ebenheit innerhalb der Toleranzen von 2mm/m führen, die je nach Anwendung berücksichtigt werden müssen.

Bei der Verarbeitung von RESOPAL Traceless Faced Board sind die üblichen Sicherheitsvorschriften zur Entstaubung und zum Brandschutz zu beachten. Aufgrund möglicher scharfer Kanten sollten beim Umgang mit RESOPAL Traceless Faced Board stets Schutzhandschuhe getragen werden. Der Kontakt mit Staub verursacht keine Probleme; dennoch gibt es eine begrenzte Anzahl von Menschen, die allergisch auf Staub aller Art (und damit auch auf Holzwerkstoff-Staub) reagieren können.

RESOPAL Traceless Faced Board ist ein Produkt auf Holz-/Zellulosebasis, dessen Abmessungen sich ständig an die klimatischen Umgebungsbedingungen anpassen. Das Produkt kann einfach mit Holzbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Für eine geeignete Werkzeugempfehlung für die individuelle Bearbeitung wenden Sie sich bitte direkt an den Werkzeughersteller.

Die Schutzfolie muss auf beiden Seiten gleichzeitig entfernt werden.

7.1 KONDITIONIERUNG

RESOPAL Traceless Faced Board muss vor der Verarbeitung konditioniert werden (> 3 Tage). Eine gute Konditionierung wird bei gemäßigttem Raumklima (18-25 °C und 40-65 % relative Luftfeuchtigkeit) erreicht. Diese Bedingungen werden auch für den Ort empfohlen, an dem das Produkt später verwendet wird. Wird RESOPAL Traceless Faced Board bei der späteren Verwendung einer gleichbleibend niedrigen Luftfeuchtigkeit ausgesetzt, empfiehlt es sich, die Platten bei der Konditionierung einer entsprechend niedrigen Luftfeuchtigkeit oder einer erhöhten Temperatur auszusetzen.

Weitere Informationen zur Handhabung und Verarbeitung von RESOPAL Traceless Faced Board finden Sie im Datenblatt Bearbeitung und Installationsrichtlinien für RESOPAL Traceless Faced Board.

8. REINIGUNG UND PFLEGE

RESOPAL Traceless Faced Board Oberflächen bedürfen aufgrund ihrer homogenen und widerstandsfähigen Oberfläche keiner besonderen Pflege und sind beständig gegenüber vielen Substanzen/Chemikalien⁹. Oberflächen benötigen keine weitere Behandlung (z.B. mit Lacken, Farben, Ölen, Wachsen etc.), da sie weder korrodieren noch oxidieren.

Für eine rückstandsfreie Reinigung der RESOPAL Traceless Faced Board Oberflächen sind diese vier Schritte zu befolgen:

- 01 Auswahl der geeigneten Reinigungshilfsmittel (Tuch/Schwamm/Bürste) – je nach Struktur
Auswahl des geeigneten Reinigungs-/ Lösungsmittels - je nach Schmutzrückständen
- 02 Reinigen der Oberfläche mit den entsprechenden Reinigungs- und Lösungsmitteln
- 03 Reste Reinigungs-/Lösungsmittels mit warmem Wasser entfernen
- 04 Nach der Reinigung die Oberfläche mit einem weichen Tuch trocknen

Um Polierspuren zu vermeiden, die RESOPAL Traceless Faced Board mit geringem Druck reinigen.

Aufgrund der Mikrostruktur von RESOPAL Traceless Faced Board ist es wichtig, die Oberfläche regelmäßig gemäß der obigen Anleitung zu behandeln und abschließend mit warmem Wasser reinigen, um die Ansammlung von Schmutz und Rückständen von Reinigungs-/Lösemitteln in der engen Struktur zu vermeiden.

Bei hartnäckigen Verschmutzungen auf RESOPAL Traceless Faced Board mit enger Struktur (z.B. #TB) kann der Schmutz mit einem feuchten Melaminschwamm oder einem Tuch mit entsprechender Faser (z.B. JEMAKO¹⁰ o.ä.) entfernt werden. Andere hartnäckige Verschmutzungen (z. B. Lacke) können mit organischen Lösungsmitteln (z. B. Ethanol, Isopropanol, Acetone, usw.) entfernt werden.

Scheuernde Reinigungsmittel (z. B. Scheuerpulver, Stahlwolle) dürfen nicht verwendet werden, da sie die Oberflächen verändern. Führen Sie zu Beginn mit jedem Reinigungs-/Lösemittel Reinigungsversuche an nicht sichtbaren Stellen durch.

Stark färbende Substanzen (z.B. Senf, Kurkuma usw.) können leichte Flecken auf der Oberfläche von RESOPAL Traceless Faced Board hinterlassen. Um eine dauerhafte Verschmutzung zu vermeiden, müssen diese Flecken sofort entfernt werden⁴.

Die visuelle Wahrnehmung von Gebrauchsspuren (z. B. Glanzabweichungen, Schmutz- und Fettflecken usw.) wird durch das Dekor und die Oberflächenbeschaffenheit beeinflusst. Die Gebrauchsspuren sind auf glatten Oberflächen besser sichtbar und werden in Kombination mit dunklen Dekoren noch deutlicher sichtbar.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt zu den Reinigungs- und Pflegehinweisen von RESOPAL Melamin- und Acryl-Oberflächen.

⁹ Datenblatt Beständigkeit RESOPAL HPL, Datenblatt Desinfektionsmittelbeständigkeit RESOPAL HPL

¹⁰ Weitere Informationen im Datenblatt Reinigungs- und Pflegehinweise mit geprüften Reinigern

9. NACHHALTIGKEIT UND UMWELT

Resopal ist nach EN ISO 14001 und EN ISO 50001 zertifiziert.

Die Oberfläche von RESOPAL Traceless Faced Board ist ein ausgehärteter und daher inerter Duroplast. Die Formaldehydemissionen halten den Grenzwert von 0,1 ppm nach EN 16516 (entspricht 0,05 ppm nach EN 717-1) und nach den deutschen Anforderungen (Chemikalienverbotsverordnung) ein.

Darüber hinaus sind die Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) so gering, dass je nach Testszenario die folgende Einstufung gemäß der französischen VOC-Verordnung im Eurofins-Testbericht angegeben wird:

Klasse A (mit dem Testszenario für Wände mit einem Belastungsfaktor von 1,0 m²/m³)

Die Umweltproduktdeklaration (EPD)⁶ beschreibt die hervorragenden Umwelteigenschaften von RESOPAL Traceless Faced Board. Sie liefert anhand klar definierter Parameter quantitative, überprüfte und objektive Informationen über die Auswirkungen von RESOPAL Traceless Faced Board auf die Umwelt und könnte zur Zertifizierung nachhaltiger Gebäude dienen (z. B. DGNB, LEED, BREEAM). Der gesamte Lebenszyklus von Traceless Faced Board (Rohstoffgewinnung, Produktion, Transport, Verwendung, Entsorgung) wird berücksichtigt.

RESOPAL Traceless Faced Board kann auf Anfrage als PEFC- oder FSC®-zertifiziertes Produkt angeboten werden. Darüber hinaus erfüllt es die Anforderungen der EUTR-Verordnung (EU) Nr. 995/2010.

RESOPAL Traceless Faced Board Platten sind Erzeugnisse und kein chemischer Stoff, daher ist die REACH-Verordnung nicht anwendbar. Es ist jedoch wichtig, den Informationsaustausch zwischen RESOPAL und den Rohstofflieferanten bezüglich REACH-relevanter Bestandteile sicherzustellen (weitere Informationen finden Sie in der REACH-Erklärung). Wir bestätigen hiermit, dass in unserem oben genannten Produkt kein Stoff aus der Kandidatenliste in einer informationspflichtigen Menge ($\geq 0,1\%$ w/w) verwendet wird und dass wir die Anforderungen der Anhänge XIV und XVII der REACH-Verordnung erfüllen.

10. ABFALLENTSORGUNG UND ENERGIERÜCKGEWINNUNG

RESOPAL Traceless Faced Board Platten können in kontrollierten Abfallentsorgungsanlagen (z. B. Deponien) entsorgt werden, die den geltenden nationalen und regionalen Vorschriften entsprechen. Gemäß der Verordnung über den Europäischen Abfallkatalog werden Holzwerkstoff-Abfälle mit dem Code 200301 (gemischte Siedlungsabfälle) klassifiziert.

RESOPAL Traceless Faced Board Platten eignen sich aufgrund ihres hohen Heizwerts (16 MJ/kg) besonders gut zur thermischen Verwertung. Bei der vollständigen Verbrennung bei 700 °C verbrennen die Platten unter Bildung von Wasser, Kohlendioxid und Stickoxiden. Deshalb erfüllen RESOPAL Traceless Faced Board Platten die Anforderungen an die energetische Verwertung nach § 8 des deutschen Kreislaufwirtschaftsgesetzes. Die Bedingungen für eine gute Verbrennung werden in modernen, behördlich genehmigten industriellen Verbrennungsanlagen erfüllt. Die Asche aus solchen Verbrennungen kann auf kontrollierten Deponien entsorgt werden.

RESOPAL Traceless Faced Board Platten können recycelt werden. Durch Zerkleinern des Produkts können die Holzpartikel zur Herstellung neuer Spanplatten wiederverwendet werden.

11. ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN DOKUMENTE

Allgemein

Resopal Broschüre INFOBOOK

Datenblatt Bearbeitung und Installationsrichtlinien für RESOPAL Traceless Faced Board

Zertifikate und Prüfberichte

Konformitätserklärung RoHS

VOC Prüfbericht Indoor Air Comfort Gold A

Gutachterliche Stellungnahme antibakterielle Wirkung ISO 22196 JIS Z2801

Infoblatt Biozid-Verordnung EU Nr. 528/2012

Reinigung und Pflege

Datenblatt Reinigung und Pflege von Resopal Melamin- und Acryloberflächen

Datenblatt Reinigungs- und Pflegehinweise geprüfte Reiniger

Datenblatt Desinfektionsmittelbeständigkeit RESOPAL HPL

Datenblatt Beständigkeit RESOPAL HPL

Nachhaltigkeit und Umwelt

Umweltproduktdeklaration (EPD) für direktbeschichtete Platten (INIES)

Zertifikat PEFC

Zertifikat FSC®

Zertifikat EN ISO 9001

Zertifikat EN ISO 14001

Zertifikat EN ISO 50001

Umweltdatenblatt für Gebäude LEED

Umweltdatenblatt für Gebäude BREEAM

Umweltpass RESOPAL Traceless Faced Board

Verordnung REACH

Kundeninformationen zu Melamin als SVHC-Stoff

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen technischen Kenntnisstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Die Eignung für bestimmte Zwecke oder Anwendungen liegt in der Verantwortung des Nutzers. Eine etwaige Haftung der Resopal GmbH richtet sich ausschließlich nach unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, verfügbar auf www.resopal.de.