

RESOPAL® MAGNETIC

PRODUKTDATENBLATT

1. Materialbeschreibung und Zusammensetzung

RESOPAL Magnetic ist eine magnethaftende dekorative Hochdruck-Schichtpresstoffplatte (HPL) für die Anwendung im Innenausbau und erfüllt die Voraussetzungen der in DIN EN 438 - Teil 9 niedergelegten normativen „Spezifikationen für Schichtpresstoffe mit alternativem Kernaufbau“.

In Ergänzung zum allgemeinen Standardaufbau zeichnen sich die hier beschriebenen Platten durch ihre ferromagnetischen Eigenschaften aus. Im Schichtstoff ist eine Metallfolie verpresst, die dem Schichtstoff magnethaftende Eigenschaften verleiht, so dass Papiere mit Magneten an der Oberfläche des Schichtpresstoffes befestigt werden können. Dadurch, dass die Folie im Schichtpresstoff verpresst und nicht auf der Oberfläche angebracht ist, hat RESOPAL Magnetic dieselben guten Oberflächeneigenschaften und dieselbe Dekorvielfalt wie andere RESOPAL HPL - Ausführungen.

2. Anwendungstechnischer Hinweis

Durch die im modifizierten Aufbau enthaltene Metallfolie sind außer den allgemeinen Verarbeitungsempfehlungen hinsichtlich Lagerung, Bearbeitung und Verarbeitung bei RESOPAL Magnetic einige Besonderheiten zu beachten:

- für den Zuschnitt sind HM-Kreissägeblätter mit entsprechend hoher Zähnezahl und der Zahnform Trapez/Trapez geeignet.
- der Werkzeugverschleiß bei der Weiterverarbeitung kann sich geringfügig erhöhen.
- beim Bearbeiten (Sägen, Fräsen, Bohren usw.) kann Funkenflug (Staubexplosion) entstehen.
- die Platten müssen unbedingt plan getragen werden, damit Risse und Knicke in der Oberfläche vermieden werden.
- eine direkte Wärmeeinwirkung von über 40 °C muss vermieden werden.

3. Ausführungen

| | |
|------------|---|
| Formate | 3050 mm x 1320 mm |
| Dicke | 1,2 mm rückseitig aufgeraut |
| Oberfläche | 20, 60, EM |
| Dekor | Dekore der aktuellen RESOPAL - Kollektion (REINVENT with RESOPAL) |

4. Gegenzug

Bei der Herstellung von Verbundelementen mit RESOPAL Magnetic ist besonders auf den Spannungsausgleich durch geeignete Gegenzüge zu achten. Bei der Wahl des Gegenzug muss folgendes beachtet werden:

Der richtige Gegenzug ist unter anderem abhängig vom der Plattenstärke, dem Anwendungsgebiet und der Befestigungsart des Verbundelements. Ist es konstruktiv gegeben*, ein nicht symmetrisches Verbundelement herzustellen, empfehlen wir folgende Kriterien zu beachten:

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Dicke Träger | ≥ 18mm |
| Dicke Gegenzug HPL | 1,2 mm RESOPAL HPL |
| Oberfläche | wie Vorderseite |
| Dekor | wie Vorderseite oder 9417 |

* Grundsätzlich empfehlen wir immer den symmetrischen Aufbau beim Produkt RESOPAL Excellent. Wird auf Wunsch des Kunden ein nicht symmetrischer Aufbau gefordert, liegt die Verantwortung bei einem späteren möglichen Verzug aufgrund des nicht symmetrischen Aufbaus des Verbundelements beim Kunden selbst.

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.