

# RESOPAL® TRACELESS PREMIUM

## FICHE TECHNIQUE

### 1. Description et composition du matériau

RESOPAL Traceless Premium est un panneau stratifié anti-traces de doigts extrêmement mat avec une faible réflexion lumineuse et un toucher soyeux. Il est destiné à un usage dans l'aménagement intérieur. Les panneaux RESOPAL Traceless Premium sont composés de feuilles de fibres cellulose (généralement du papier), imprégnées de résines thermodurcissables, durcies par chaleur et à haute pression. Le processus, qui consiste à appliquer simultanément de la chaleur ( $\geq 120^{\circ}\text{C}$ ) et une haute pression ( $\geq 5\text{ MPa}$ ), permet la dispersion puis la polymérisation des résines thermodurcissables pour obtenir un matériau homogène non poreux (masse volumique  $\geq 1,4\text{ g/cm}^3$ ) et la finition de surface désirée. Le panneau RESOPAL Traceless Premium se compose de papier à plus de 60 % et les 30 à 40 % restants sont composés de résines synthétiques. RESOPAL Traceless Premium répond aux exigences de la norme DIN EN 438 partie 3 et partie 4 (voir données techniques), mais n'est pas un panneau stratifié haute pression suivant la norme DIN EN 438 en raison du matériau de surface utilisé.

### 2. Note technique d'application

En raison de leur composition, les panneaux décrits dans le présent document doivent être usinés avec des outils à pointe en carbure. Pour l'usinage de gros volumes, il est recommandé d'utiliser des outils DIA.

RESOPAL Traceless Premium n'est pas postformable.

Il convient en outre de respecter les consignes générales de mise en œuvre pour RESOPAL HPL concernant le stockage, l'usinage et la mise en œuvre de RESOPAL HPL.

RESOPAL Traceless Premium convient aussi bien à une pose verticale qu'horizontale.

Conformément à sa destination, RESOPAL Traceless Premium peut être en contact direct avec tous les types de denrées alimentaires (cf. ISEGA Déclaration d'innocuité 44240 U17).

### 3. Propriétés

Surface	TP : toucher satiné, soyeux et agréable, peu salissant, traces de doigts invisibles	
Formats	RESOPAL® Traceless Premium HPL	3050 mm x 1320 mm; 3650 x 1320 mm; 2180 mm x 1020 mm
	RESOPAL® Traceless Premium Compact	3050 mm x 1320 mm ; 3650 mm x 1320 mm
Épaisseur	RESOPAL® Traceless Premium HPL	0,8 - 2,0 mm ; voir la brochure InfoBook
	RESOPAL® Traceless Premium Compact	6,0 - 13,0 mm ; décor biface
Décors	voir la Collection RESOPAL® complète dans la brochure InfoBook	
Film protecteur	Les surfaces RESOPAL® Traceless Premium HPL et RESOPAL® Traceless Premium Compact sont livrées avec un film de protection pour le transport.	
Réaction au feu	RESOPAL Traceless Premium HPL : normalement inflammable Euroclasse D-s2, d2 selon la norme EN 13501-1 RESOPAL Traceless Premium HPL F : difficilement inflammable Euroclasse C-s2, d2 selon la norme EN 13501-1 RESOPAL Compact Traceless Premium : normalement inflammable Euroclasse D-s2, d2 selon la norme EN 13501-1 RESOPAL Compact Traceless Premium F : difficilement inflammable Euroclasse B-s1, d2 selon la norme EN 13501-1	

## 4. Contrebalancement

Lors de la fabrication de Stratifiés HPL contre-collés sur panneaux avec RESOPAL Traceless Premium, il est important de veiller à la redistribution des tensions en utilisant des panneaux d'équilibrage adaptés. C'est pourquoi il est recommandé d'utiliser un matériau RESOPAL Traceless Premium identique en guise de contrebalancement. La production de Stratifiés HPL contre-collés sur panneaux asymétriques est de la responsabilité de celui qui l'a réalisée. Il est recommandé de déterminer la faisabilité de chaque application par des essais préalables.

Si la face est pourvue d'un film de protection, il est impératif d'appliquer également un film de protection au dos.

## 5. Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Procédé d'essai	Propriété	Unité	HPL	Compact
Surface				TP	TP
Masse volumique	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.4	1.4
Résistance de la surface à l'usure	DIN EN 438-2: 10	Résistance à l'abrasion	Point initial d'usure	≥ 200	≥ 200
Résistance à l'eau bouillante	DIN EN 438-2: 12	Accroissement de la masse	%	-	≤ 2.0
		Accroissement de l'épaisseur	%	-	≤ 2.0
		Aspect	Indice	5	5
Résistance à la vapeur d'eau	DIN EN 438-2: 14	Aspect	Indice	5	5
Résistance à la chaleur sèche (160°C)	DIN EN 438-2: 16	Aspect	Indice	5	5
Stabilité dimensionnelle à température élevée	DIN EN 438-2: 17	Variation dimensionnelle cumulée			
Longitudinal Transversal	DIN EN 438-2: 18		%	0.4	0.2
			%	0.8	0.4
Résistance à la chaleur humide (100°C)	DIN EN 438-2: 20	Aspect	Indice	5	5
Résistance aux chocs d'une bille de petit diamètre	DIN EN 438-2: 21	Force du ressort	N Index	≥25 3-4	- -
Résistance aux chocs d'une bille de grand diamètre	DIN EN 438-2: 23	Hauteur de chute Diamètre d'empreinte	mm mm	- -	1800 ≥10
Résistance à la fissuration sous contrainte	DIN EN 438-2: 23	Aspect	Indice	≥4	≥4
Résistance aux rayures	DIN EN 438-2: 25 DIN 68861-4	Dureté	Indice	4-5	4-5
			N	4-6	4-6
Résistance aux taches Groupes 1 et 2 Groupe 3	DIN EN 438-2: 26	Aspect	Indice	5*	5*
			Indice	4	4
Résistance à la lumière (lampe à arc au xénon)	DIN EN 438-2: 27	Contraste	Échelle de gris (EN 20105-A02)	4-5	4-5
Degré de brillance (valeur du réflectomètre 60°)	DIN EN ISO 2813			env. 2-5	

\* Une exposition prolongée à des liquides chauds (thé, café, etc.) peut entraîner la formation de légères taches sur les surfaces claires. Pour éviter tout dommage esthétique, nous recommandons de retirer immédiatement les tâches. S'il reste des résidus, il est possible de les éliminer avec une éponge magique.

Toutes les informations contenues dans cette fiche produit sont basées sur l'état actuel des connaissances techniques. Elles ne constituent toutefois aucune garantie. Nous ne garantissons pas leur adéquation à des fins ou applications spécifiques.