

## Produktdatenblatt

# RESOPAL® Direct (selbstklebende HPL)

(in Ergänzung zum Produktdatenblatt RESOPAL® Schichtpressstoff HPL nach DIN EN 438)

Diesem Datenblatt liegt das Produktdatenblatt RESOPAL®-Schichtpressstoff HPL nach DIN EN 438 zugrunde. Wenn nicht anders erwähnt, gelten die dortigen Ausführungen.

- 1 Materialbeschreibung und Zusammensetzung
- 2 Anwendungsempfehlung
- 3 Lagerung und Transport
- 4 Handhabung und Bearbeitung von RESOPAL® Direct
- 5 Umwelt- und Gesundheitsaspekte bei der Anwendung
- 6 Wartung, Pflege und Reinigung
- 7 Abfallentsorgung
- 8 Technische Daten
- 9 Produktdaten

## 1 Materialbeschreibung und Zusammensetzung

RESOPAL® Direct ist eine dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL) für die Anwendung im Innenausbau und erfüllt die normativen Voraussetzungen der EN 438-Teil 3 „Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial“.

In Ergänzung zum allgemeinen Standardaufbau sind die hier beschriebenen Platten hinsichtlich ihrer Anwendung auf der Rückseite mit einem dauerelastischen und druckempfindlichen Haftklebstoff beschichtet.

## 2 Anwendungsempfehlung

RESOPAL® Direct ist mit seinen dekorativen und funktionellen Eigenschaften für den Innenausbau prädestiniert, dort wo anspruchsvolle Optik, Pflegeleichtigkeit und eine wirtschaftliche Verarbeitung durch schnelle und unkomplizierte Handhabung gefordert ist. Hauptsächlichster Einsatzbereich ist die Renovierung von Tür- und Möbeloberflächen. Es wird empfohlen RESOPAL® Direct nur auf glatten Oberflächen einzusetzen, denn hier werden die besten Klebeverbindungen erzielt. Problemlose Verbindungspartner sind: Metalle, Kunststoffe (z. B. ABS, Hart-PVC), glatte und geprimte Holzwerkstoffträger, Stein und Glas. Vorsicht ist geboten bei weichmacherhaltigen Kunststoffen. Bei diesen kann der Weichmacher die Klebstoffschicht verändern, was die Festigkeit der Klebung beeinträchtigt. Bei kritischen Oberflächen sollten entsprechende Probeverklebungen vorausgehen. Weitere Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen RESOPAL® Direct. Aufgrund der flexiblen Klebeschicht können geringfügige Dimensionsänderungen beim RESOPAL® HPL auftreten. Deshalb ist bei einer großflächigen Anwendung von RESOPAL® Direct auf eine zwangungsfreie Verklebung zu achten.

## 3 Lagerung und Transport

Lagerung und Transport sollen nach unseren Empfehlungen erfolgen. Besondere Vorsichtsmaßnahmen sind nicht erforderlich. RESOPAL® Direct Platten müssen im geschlossenen Lagerraum unter normalen Innenraumbedingungen (18 – 25°C und 40 – 70% relative Luftfeuchte) gelagert werden und sollten nicht länger als 12 Monate vorgehalten werden.

Beim Transport von RESOPAL® Direct Platten mit Transportfahrzeugen sind ausreichend große, plane und stabile Paletten zu verwenden. Die Platten sind gegen Verrutschen zu sichern, die Kanten sollten ausreichend gegen Stoß gesichert sein. Der Versand von gerollten Platten in Kartons wird nicht empfohlen.

Im Sinne der Transportbestimmungen ist RESOPAL® Direct nicht als Gefahrgut eingestuft, eine Kennzeichnung ist daher nicht notwendig.

## 4 Handhabung und Bearbeitung von RESOPAL® Direct

Bei der Ver- und Bearbeitung von RESOPAL® Direct müssen die üblichen Sicherheitsvorschriften hinsichtlich Entstaubung und Brandschutz eingehalten werden. Aufgrund des integrierten Haftklebstoffes entfällt der übliche Klebstoffauftrag. Das Belegen der Trägerwerkstoffe oder der Oberflächen kann ohne Presse erfolgen, denn der Andruck von Hand mittels Andruckrolle ist bereits ausreichend. Überstände von RESOPAL® Direct können mit einer Feile bündig gefeilt oder mit einer Oberfräse bündig gefräst werden.

## 5 Umwelt- und Gesundheitsaspekte bei der Anwendung

RESOPAL® HPL ist ein ausgehärteter und damit inerter duroplastischer Kunststoff. Die Formaldehydabgabe von RESOPAL® Direct liegt weit unterhalb des gesetzlich zulässigen Grenzwertes für Holzwerkstoffe. Des weiteren bietet der rückseitige Haftklebstoff ein umweltfreundliches Verfahren, da es keine Lösemittlemissionen während der Verklebung gibt. Im Sinne der Gefahrstoffverordnung ist RESOPAL® Direct nicht als Gefahrstoff eingestuft.

## 6 Wartung, Pflege und Reinigung

RESOPAL®-Oberflächen sind weder korrosiv noch oxidieren sie. Sie bedürfen keiner weiteren Oberflächenbehandlung (etwa durch Lack oder Anstriche). Alle dekorativen RESOPAL®-Oberflächen können mit milden Seifenlösungen gereinigt werden. Hartnäckige Verschmutzungen werden in der Regel mittels Lösemittel entfernt. Abrasive Reinigungshilfsmittel (z.B. Scheuermittel) sollten vermieden werden.

## 7 Abfallentsorgung

RESOPAL® Direct kann auf kontrollierte Deponien verbracht werden, die gegenwärtig den nationalen und/oder regionalen Bestimmungen entsprechen. Auf Grund seines hohen Heizwertes (18 – 20 MJ/Kg) eignet sich RESOPAL® Direct besonders gut für die energetische Verwertung. Es verbrennt bei vollständigem Ausbrand bei 700°C zu Wasser, Kohlendioxid und Stickoxiden. RESOPAL® Direct bietet damit die Voraussetzung für eine energetische Verwertung gemäß §6 des Kreislaufwirtschaftsgesetzes. Die Bedingungen für gute Verbrennungsprozesse werden in modernen, behördlich genehmigten Industriefeuerungsanlagen gewährleistet. Die Asche aus diesen Verbrennungsprozessen kann auf kontrollierte Deponien verbracht werden.

## 8 Technische Daten

Mindestradien:	konvex R > 2500 mm (Außenradius) konkav R > 500 mm (Innenradius)
Temperaturbeständigkeit:	ca. 60° C
Lagerfähigkeit:	bei RT (20°C) und 40-70% r.F. ca. 1 Jahr
Sonstige Eigenschaften:	siehe Produktdatenblatt RESOPAL® HPL

## 9 Produktdaten

Formate:	3050 mm x 1320 mm 3650 mm x 1320 mm
Türformate:	2180 mm x 1020 mm 2180 mm x 1320 mm
Dicke:	0,8 mm
Qualität:	B2 (nach 4102-1)

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.